

INSPIRATIONS
CLOSE TO YOU

STRUKTUR XTREME MATT

GEMACHT FÜR BESONDERE ANSPRÜCHE

DUROPAL

thermopal

 PFLEIDERER

INSPIRATIONS CLOSE TO YOU

ONE PFLEIDERER: INSPIRATIONS CLOSE TO YOU – FÜR IHRE ANFORDERUNGEN UND IHREN ERFOLG.

Die Marke Pfeleiderer hat sich neu formiert. Aus der Zusammenführung der Pfeleiderer Grajewo und der Pfeleiderer GmbH ist eine neue, internationale und leistungsfähige Marke für Holzwerkstoffe entstanden.

Im Zuge dessen konnten wir alle Produktionsstandorte harmonisieren, Prozesse vereinfachen und unser Produktsortiment und Serviceangebot optimieren. So haben Sie Zugriff auf ein weltweit identisches Angebot an Dekoren, Strukturen und Formaten, einzigartig in seiner Breite und Tiefe.

Für Sie bedeutet One Pfeleiderer: ein noch stärkerer Partner für hochwertige Holzwerkstoffe, mit herausragender dekorativer Oberflächenkompetenz, kundenorientiertem Service und einer konsequenten Ausrichtung auf Nachhaltigkeit. Und nicht zuletzt unzählige kreative wie praxisgerechte „Inspirations close to you“.

XTREME ROBUST,
XTREME VIELFÄLTIG,
XTREME SCHÖN.



Der Anspruch bei der Entwicklung dieser Pfeleiderer Innovation: eine Struktur in HPL-Qualität zu kreieren, aber besser als je zuvor. So besticht XTreme Matt durch eine Optik mit nie gesehener enormer Farbtransparenz und -tiefe – und eine angenehm warme, samtig weiche Haptik.

Obwohl die matte, reflexionsarme Oberfläche besonders edel wirkt, erweist sich die Struktur als belastbar, beständig und pflegeleicht. Die warme, „weiche“ Oberfläche lädt dazu ein, berührt zu werden – und bleibt dabei unempfindlich gegenüber Fingerabdrücken oder Fettspuren. Die Kratzfestigkeit von XTreme Matt übertrifft bei Weitem die von vergleichbaren matten Oberflächen. Sie ist außerdem beständig gegenüber handelsüblichen Reinigungsmitteln. Aufgrund der feinen matten Oberfläche können eventuelle Beschädigungen, insbesondere bei dunklen Dekoren, das Gesamtbild beeinträchtigen. Als eines der wenigen Produkte seiner Gattung ist Duropal XTreme postformingfähig.

INHALT

Inspirationen und Anwendungsbeispiele	6
XTreme Matt Lagerkollektion	12
Dekorative Platten	14
Produkteigenschaften	16
Chemikalienresistenz	18
Pflege und Reinigung	20
Be- und Verarbeitungshinweise	22
Nachhaltigkeit	25
Kontakt	26



INSPIRATIONEN UND ANWENDUNGSBEISPIELE

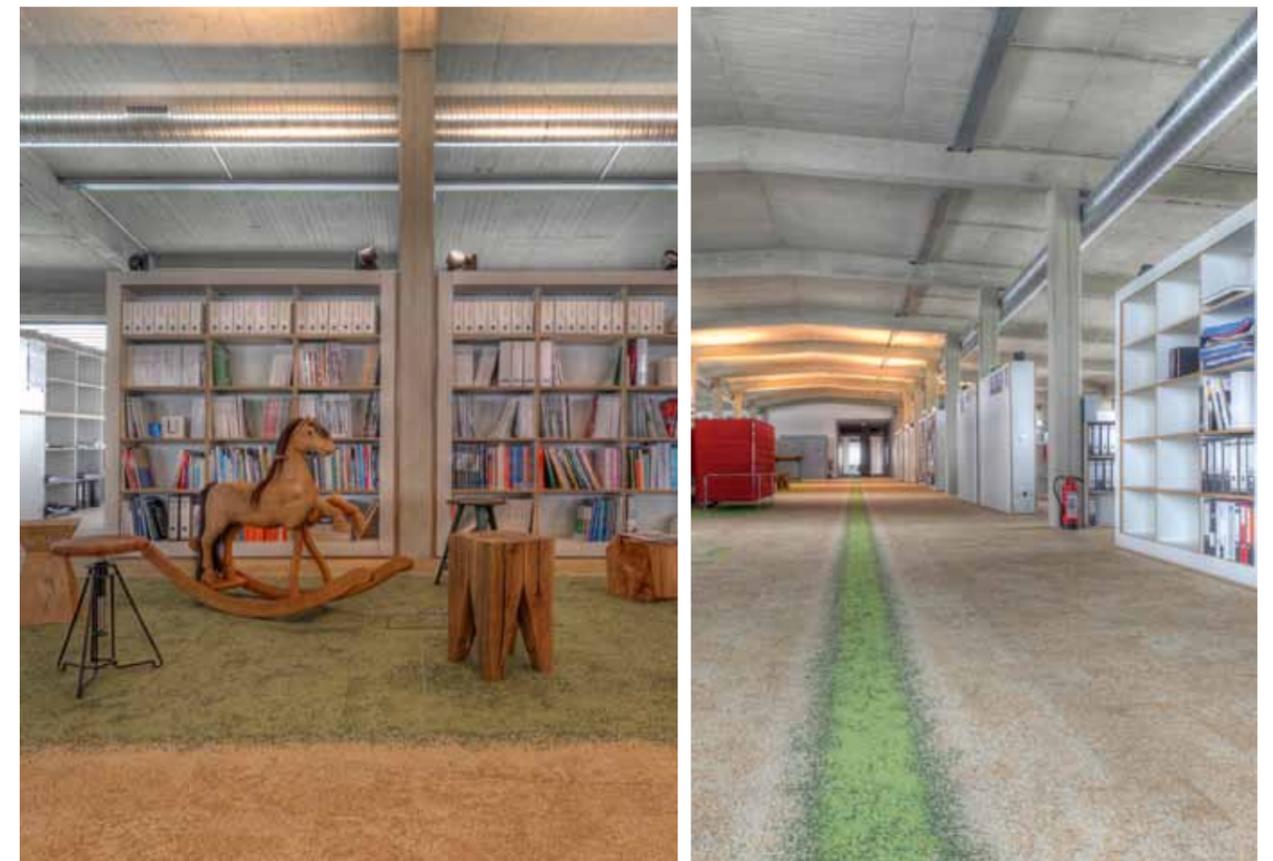
Hinweis: Die folgenden Referenzen zeigen eine andere Matt-Struktur von Pfeleiderer. Der Unterschied zu XTreme Matt besteht ausschließlich im haptischen Bereich.



Dessange Friseur Salon, Österreich

Porsche Zentrum Mannheim

© MIKE KÖNIG



Speicher 7, Mannheim

© Klaus Hackl, Mannheim



Entbindungsstation Elisabeth Krankenhaus, Essen

© Sylvia Leydecker



Deutsch-französische Kindergruppe, Straßburg

© Werkgruppe Lahr



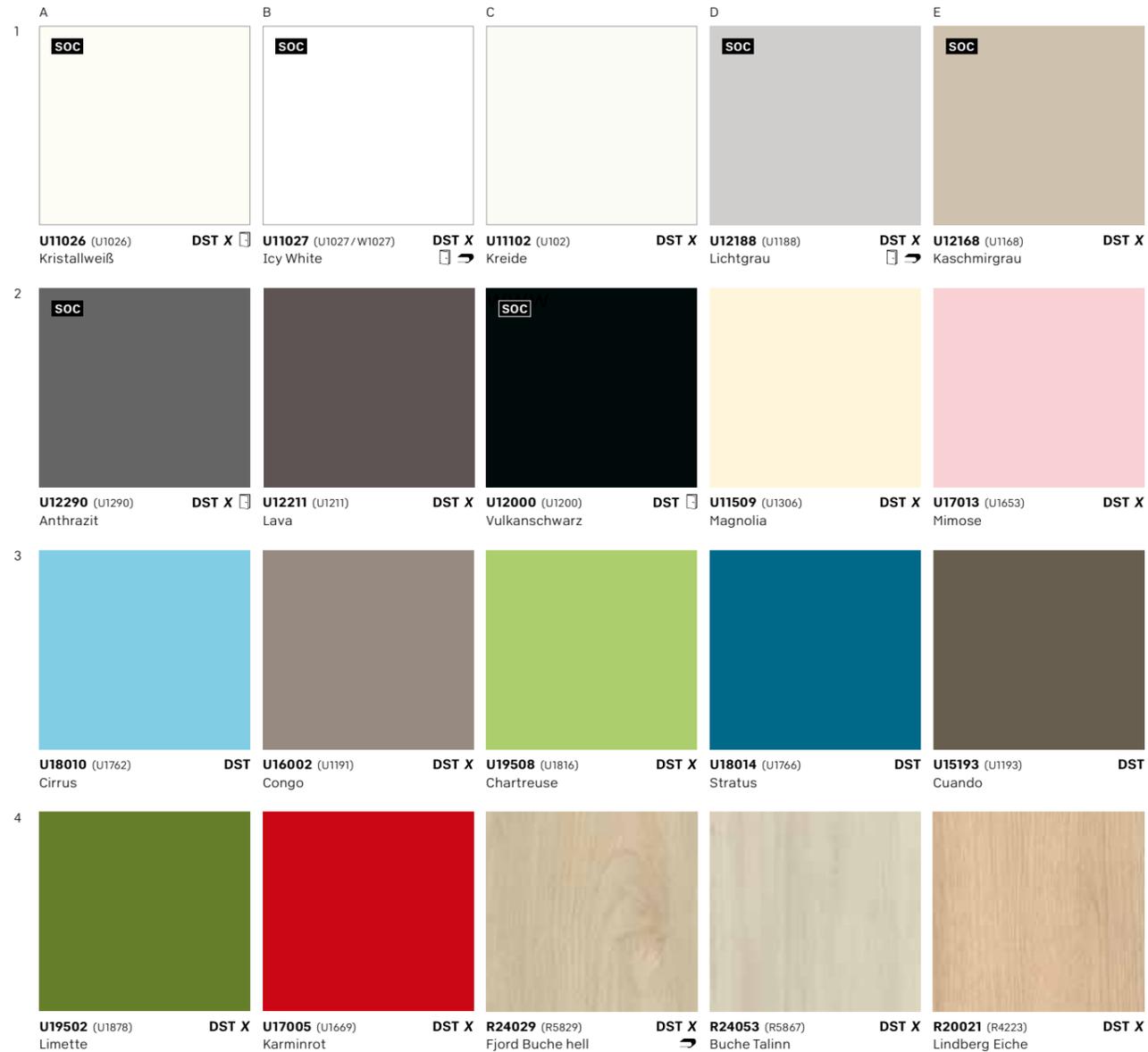
Glotz Vital Zentrum, Gerlingen

© matthiessen fotografie



Küche

DST Dekorgleich kombinierbar mit unseren Produkten der DST-Kollektion
X Dekorgleich kombinierbar mit unseren Produkten des **DST-XPRESS** Lager- und Schnell-Lieferprogramms
 HPL auch in Türformaten erhältlich
 Auch als Arbeitsplatte erhältlich
SOC Neu: Auch als SolidColor erhältlich



NEU!
AUCH ALS
SOLIDCOLOR

SolidColor. Unverfälschter Purismus. Die Idee: Bis auf den Kern durchgefärbter Schichtstoff. Das Ergebnis: eine homogen fugenlose Optik. Mit SolidColor lässt sich modernes und monochromes Design ganz ohne sichtbare Stoßkanten und Fugen realisieren. Dank des farblich perfekt abgestimmten Kernpapiers stellt SolidColor eine hochwertige Alternative zu lackierten Oberflächen bzw. massiven Werkstoffen dar. Darüber hinaus erfüllt SolidColor höchste Qualitätsansprüche an Funktionalität, Langlebigkeit und Benutzerfreundlichkeit. Das robuste und pflegeleichte Material eignet sich sowohl im Wohn- wie auch im Objektbereich hervorragend für unterschiedliche Anwendungen, selbst für beanspruchte Flächen wie Ablagen und Regale, Möbelfronten, Türen und Tischoberflächen.

Dekorbezeichnung	Reflexionswert	Rapportbeschreibung	NCS-Code	RAL	LAGERPROGRAMM			
					4.100 x 1.300 x 0,8 mm	Türenformat ¹⁾ 2.350 x 1.300 x 0,8 mm	SolidColor 4.100 x 1.300 x 0,8 mm	Arbeitsplatten 4.100 x 600 / 900 / 1.200 x 38 mm
U11026 (U1026) Kristallweiß	0,88	Uni neutral	S0502-G50Y	9016	●	●	●	
U11027 (U1027) Icy White	0,82	Uni neutral	S0505-R60B		●	●	●	●
U11102 (U102) Kreide	0,85	Uni neutral	S0502-G	9003	●			
U11509 (U1306) Magnolia	0,76	chromatisch	S0505-Y20R	ähnlich 1013	●			
U12000 (U1200) Vulkanschwarz	0,05	Uni neutral	S8502-B	9005	●	●	●	
U12168 (U1168) Kaschmirgrau	0,51	chromatisch	S2002-Y50R		●		●	
U12188 (U1188) Lichtgrau	0,58	Uni neutral	S2000-N	7035	●	●	●	●
U12211 (U1211) Lava	0,13	chromatisch	S7005-Y50R		●			
U12290 (U1290) Anthrazit	0,16	Uni neutral	S6502-B		●	●	●	
U15193 (U1193) Cuando	0,21	chromatisch	S6005-Y20R	ähnlich 7006	●			
U16002 (U1191) Congo	0,32	chromatisch	S4005-Y50R		●			
U17005 (U1669) Karminrot	0,17	chromatisch	S2070-Y90R	3000	●			
U17013 (U1653) Mimose	0,66	chromatisch	S0520-R20B		●			
U18010 (U1762) Cirrus	0,53	chromatisch	S0040-B		●			
U18014 (U1766) Stratus	0,18	chromatisch	S4040-B		●			
U19502 (U1878) Limette	0,17	chromatisch	S4040-G40Y		●			
U19508 (U1816) Chartreuse	0,51	chromatisch	S1050-G40Y		●			
R20021 (R4223) Lindberg Eiche	0,45	streifig geplankt			●			
R24029 (R5829) Fjord Buche hell	0,51	blumig geplankt			●			●
R24053 (R5867) Buche Talinn	0,59	streifig geplankt			●			

¹⁾ weitere Türenformate
2.150 x 915 / 950 / 1.050 / 1.300 x 0,8 mm
2.350 x 1.050 x 0,8 mm

Duropol-HPL

Format in mm		HPL-Dicke in mm		Gesamtdicke in mm																Struktur	
Länge	Breite	0,6	0,8	9,2	9,6	11,6	14,6	16	17,6	19	19,6	20,6	23,6	25	26,6	28,8	29,6	38,8	39,6		
Duropol XTreme																					
4.100	1.300	●	●																		XM

Duropol-Verbundelemente

Format in mm		HPL-Dicke in mm		Gesamtdicke in mm																Struktur	
Länge	Breite	0,6	0,8	9,2	9,6	11,6	14,6	16	17,6	19	19,6	20,6	23,6	25	26,6	28,8	29,6	38,8	39,6		
Duropol-Verbundelement XTreme P2*																					
4.100	1.300		●		●			●	●	●			●	●	●			●		●	XM
Duropol-Verbundelement XTreme P3*																					
4.100	1.300		●										●								XM
Duropol-Verbundelement XTreme MDF plus*																					
4.100	1.300		●										●								XM

*Produkt-Aufbau: Empfehlung Vorderseite = Rückseite bzw. bei Span-Dicke ≥ 16 mm Rückseite W220 SM mit Schutzfolie

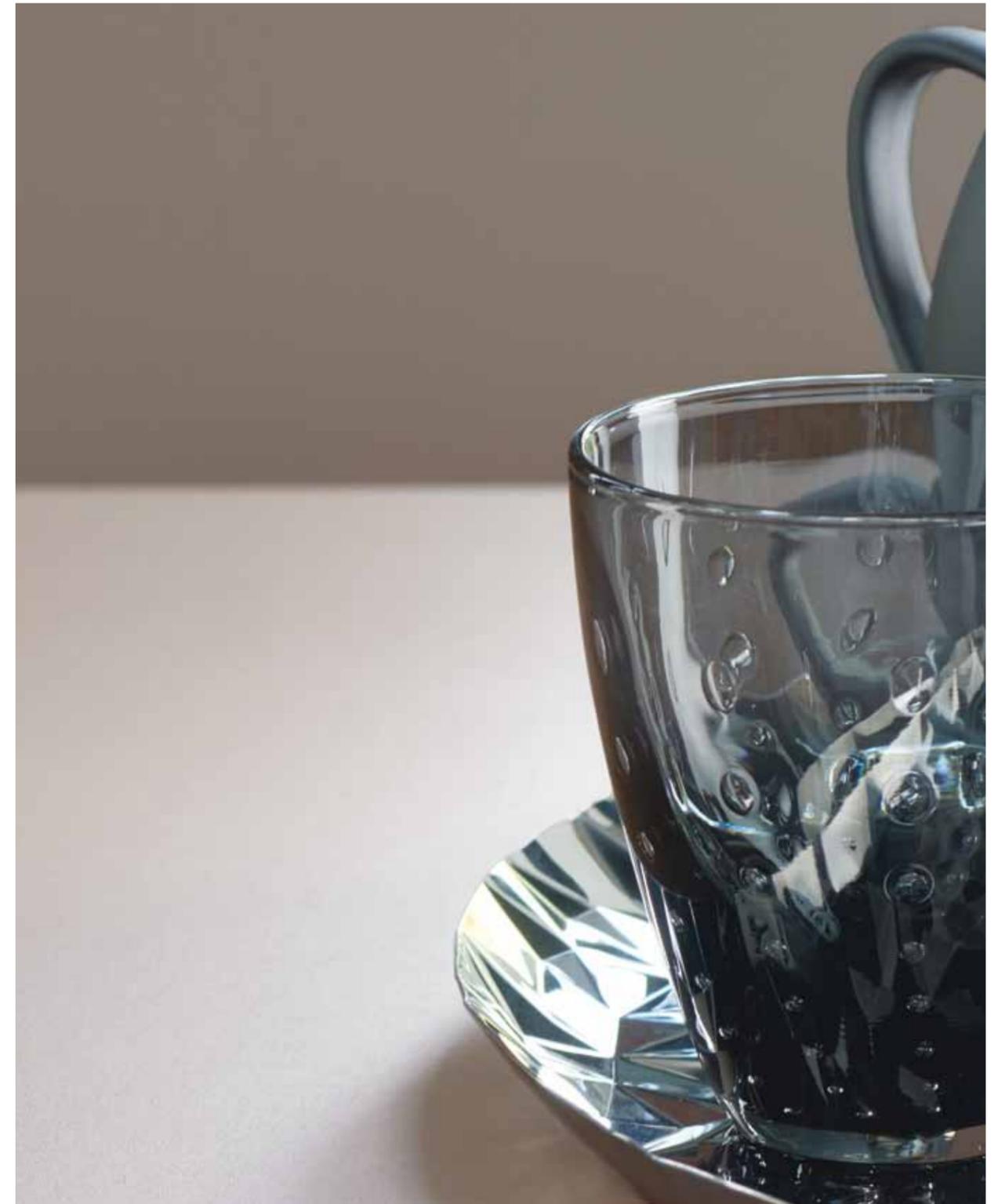
Duropol-HPL SolidColor

Format in mm		HPL-Dicke in mm		Gesamtdicke in mm																Struktur	
Länge	Breite	0,6	0,8	9,2	9,6	11,6	14,6	16	17,6	19	19,6	20,6	23,6	25	26,6	28,8	29,6	38,8	39,6		
Duropol-HPL SolidColor XTreme																					
4.100	1.300		●																		XM

Duropol-Verbundelement SolidColor P2

Format in mm		HPL-Dicke in mm		Gesamtdicke in mm																Struktur	
Länge	Breite	0,6	0,8	9,2	9,6	11,6	14,6	16	17,6	19	19,6	20,6	23,6	25	26,6	28,8	29,6	38,8	39,6		
Duropol-Verbundelement SolidColor P2																					
4.100	1.300		●		●			●	●	●			●	●	●			●		●	XM

*Produkt-Aufbau: Empfehlung Vorderseite = Rückseite bzw. bei Span-Dicke ≥ 22 mm Rückseite W220 SM mit Schutzfolie

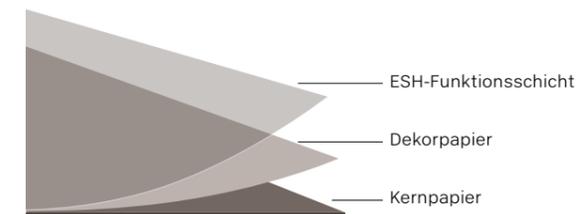


PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Der Aufbau von Duopal XTreme unterscheidet sich im Wesentlichen kaum von dem einer herkömmlichen HPL. Das Produkt wird analog DIN EN 438 produziert. Die ausschlaggebende Veränderung ist der Austausch des Overlays gegen eine mit Elektronenstrahl gehärtete (ESH) Funktionsschicht. Diese Substitution sorgt nicht nur dafür, dass Dekore an Farbtiefe und Intensität gewinnen, sondern verleiht dem Produkt ebenfalls die wertvollen Zusatzeigenschaften.

XTreme Matt kann mit allen gängigen Pfleiderer Trägern kombiniert werden, wodurch weitere Anwendungsmöglichkeiten, wie z. B. der Verbau in Feuchträumen, gewährleistet werden können. Typische Anwendungsgebiete sind Wand- oder Türverkleidungen im Innenausbau, Schiffsinnenausbau, Möbelbau und öffentliche Bereiche, z. B. Restaurants, Praxen, Kindergärten.



Eigenschaften Struktur XTreme Matt

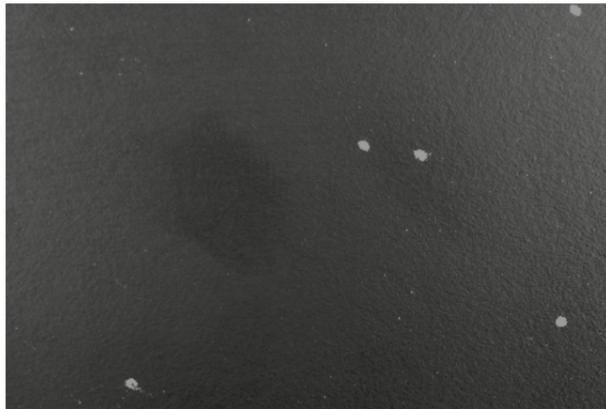
- Verbesserte Optik mit enormer Farbtransparenz und -tiefe
- Angenehm warme, samtig weiche Haptik
- Unempfindlich gegen Fingerabdrücke oder Fettspuren
- Belastbar, beständig und pflegeleicht
- Vertikal und horizontal anwendbar¹⁾
- Kombinierbar mit nahezu allen HPL-Dekoren der Pfleiderer Design-Kollektion
- Matte und reflexionsarme Oberfläche
- Mühelose Entfernung von alltäglichen Verunreinigungen, vor allem starken Fettverschmutzungen
- Homogene und damit hygienische Oberfläche
- Beständig gegen handelsübliche Reiniger, Lösemittel und Desinfektionsmittel

¹⁾ XTreme Matt verhindert keine Kratzer, ermöglicht jedoch den horizontalen Einsatz. Bei dunklen und dunkleren Dekoren können mechanische Einwirkungen auf die Oberfläche allerdings zu einer kontraststärkeren optischen Wahrnehmung führen. Unabhängig vom Dekor sollten Verwender daher – vor Einsatz – anwendungsfallbezogene eigene Tests durchführen. Wir empfehlen unabhängig vom Dekor für den jeweiligen Einsatzzweck in jedem Fall eine Eigenbewertung.

CHEMIKALIENRESISTENZ

Duropol XTreme reagiert bei vielen Chemikalien um einiges unempfindlicher als herkömmlicher HPL.

Essigsäure

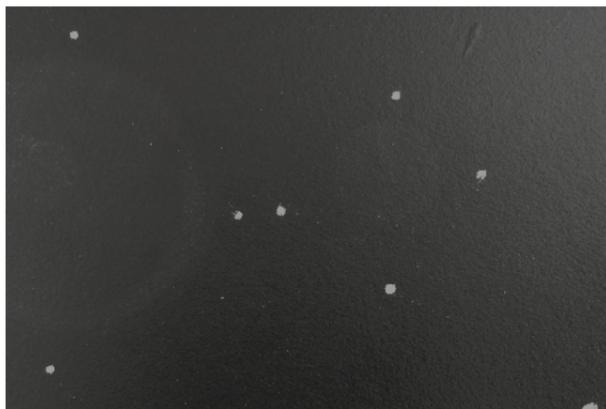


HPL gemäß DIN EN 438



Duropol XTreme

Phosphorsäure 85 %

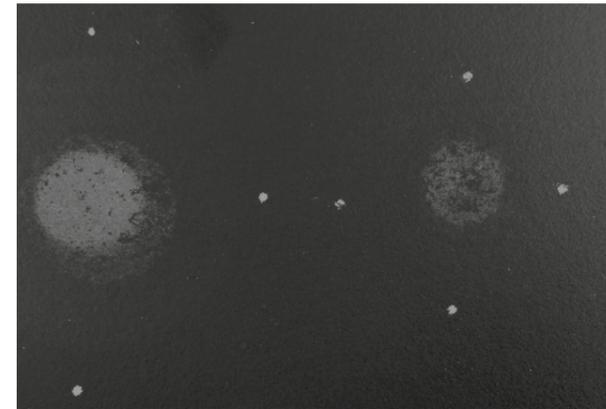


HPL gemäß DIN EN 438

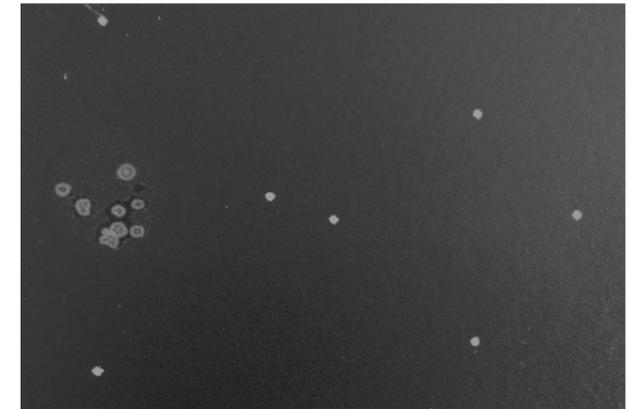


Duropol XTreme

Schwefelsäure 95–97 %

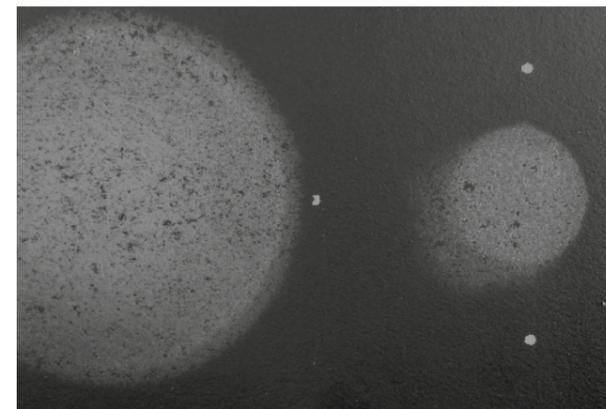


HPL gemäß DIN EN 438

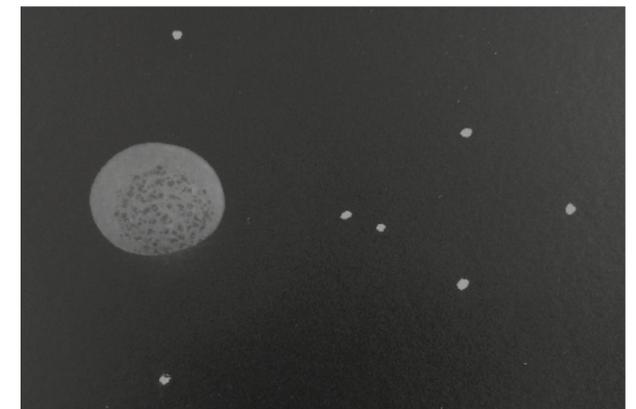


Duropol XTreme

Salpetersäure 65 %



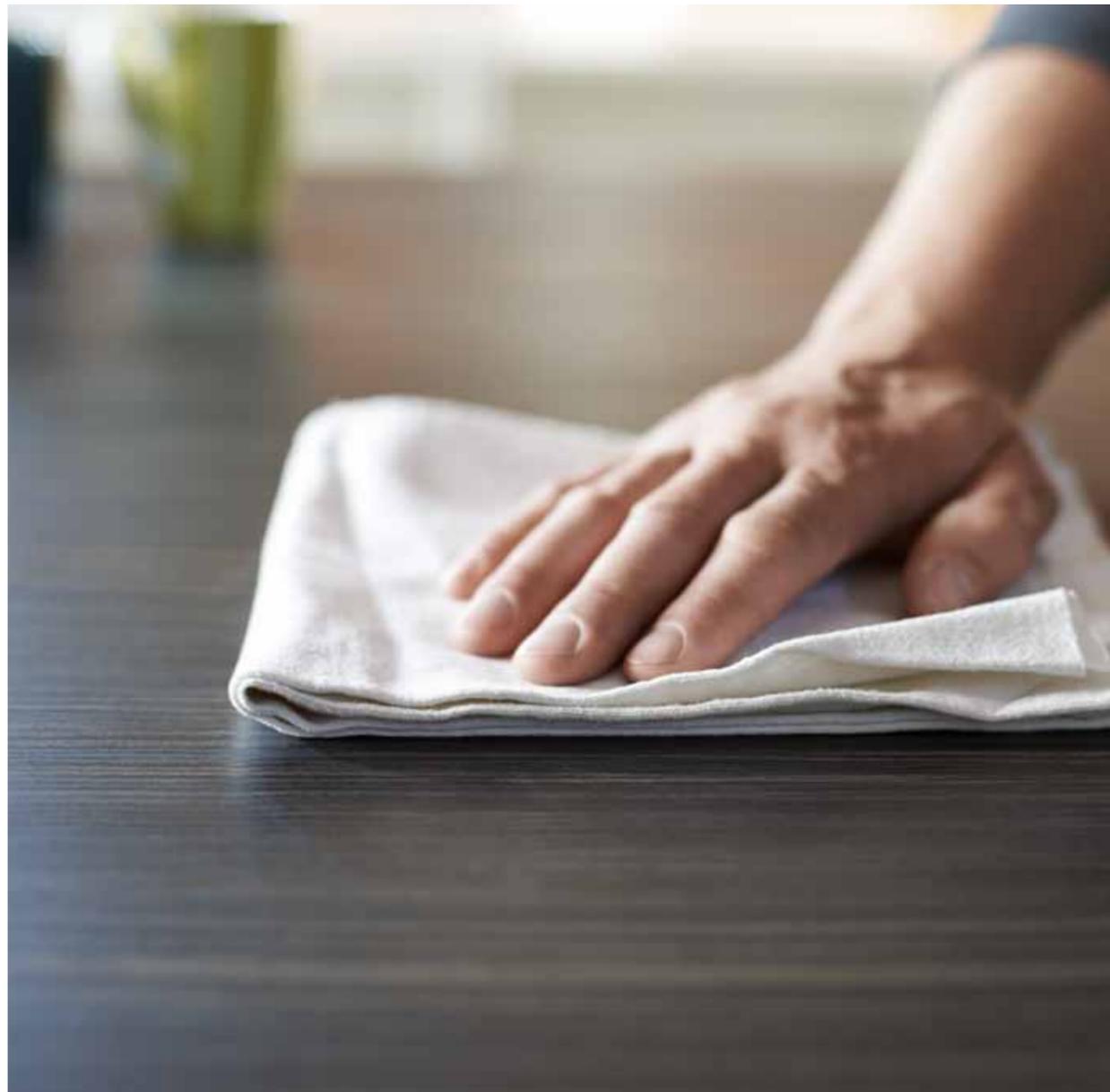
HPL gemäß DIN EN 438



Duropol XTreme

Weitere Informationen und technische Daten unter www.pfleiderer.com

HINWEISE ZU PFLEGE UND REINIGUNG



Einer der Hauptnutzen von Duropol XTreme ist mit Sicherheit die deutlich verbesserte Reinigungseigenschaft. Nicht nur alltägliche Verschmutzungen wie Kaffee, sondern auch gröbere Verunreinigungen durch Fett lassen sich mühelos und rückstandslos mit einem einfachen Baumwolltuch und heißem, klarem Wasser entfernen.



Basisreinigung

Die Basisreinigung von Duropol XTreme erfolgt üblicherweise durch die regelmäßige Anwendung einer Lösung, bestehend aus heißem Wasser und handelsüblichen Spülmitteln oder alternativ auch fettlösendem Allzweckreiniger. Bei hartnäckigen Verschmutzungen sollte der Reinigungslösung die Möglichkeit zum Einwirken gegeben werden. Anschließend wird die feuchte Oberfläche mit heißem, klarem Wasser nachgewischt, bis alle Rückstände des Reinigungsmittels entfernt sind. Zum Abschluss mit einem trockenen, fusselfreien Tuch möglichst in „Dekorrichtung“ bzw. gleichmäßig in eine Richtung trockenreiben, um Schlierenbildung zu vermeiden.

Intensivreinigung

Sollten nach der Basisreinigung noch Rückstände auf der Oberfläche vorhanden sein, ist unter Beachtung der jeweiligen Gebrauchsanleitung eine Intensivreinigung nötig. Diese erfolgt mit einem handelsüblichen, für Kunststoffoberflächen geeigneten Reiniger. Beste Reinigungsergebnisse haben wir erzielt mit:

- Henkel – Sidel-Küchenkraft und Kunststoffreiniger
- MELLERUD – Küchen-Entfetter
- P&G – Meister Proper Küche
- Ostermann – FSG-Kunststoff-Reiniger, Typ DN

Bei älteren oder intensiven Verschmutzungen kann eine mehrmalige Wiederholung des Prozesses erforderlich sein.

BE- UND VERARBEITUNGSHINWEISE

Grundsätzlich sind alle Verarbeitungshinweise und Sicherheitsregeln von herkömmlichen Duropal-Produkten zu befolgen. Bitte beachten Sie, dass abhängig vom konkreten Einsatzbereich, den räumlichen Lichtverhältnissen und dem jeweiligen Dekor Duropal XTreme aufgrund einer geringen Oberflächen-Orientierung zu optischen Beeinträchtigungen führen kann.

Derartige Beeinträchtigungen stellen keinen Mangel dar. Zur Vermeidung möglicher ästhetischer und optischer Beeinträchtigungen empfehlen wir, die auf der Schutzfolie des Produktes angegebene Orientierung der Platten – insbesondere bei großflächigen Anwendungen – dringend zu beachten.

Folgende Hinweise sollten bei der Lagerung von Duropal XTreme beachtet werden:

- Besondere Sicherheitsmaßnahmen und eine Kennzeichnung sind nicht erforderlich
- Duropal XTreme sollte immer nur horizontal gelagert werden
- Wenn eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, empfiehlt sich eine Schrägstellung im Winkel von ca. 80°
- Eine vertikale Lagerung wird wegen der Gefahr der Kantenbeschädigung nicht empfohlen
- Zum Schutz vor mechanischen Beschädigungen ist eine Abdeckplatte aufzulegen



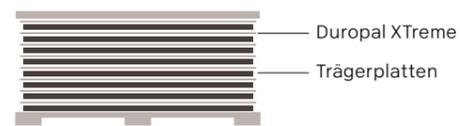
richtig



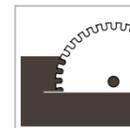
falsch

Folgende Hinweise sollten bei der Vorkonditionierung von Duropal XTreme beachtet werden:

- Duropal XTreme und Trägermaterial sollten vor der Beschichtung zusammen in einem Raum konditioniert werden
- Bei der Herstellung von Verbundelementen Vorder- und Rückseite mit geschliffenen Unterseiten gegeneinander konditionieren
- Die Konditionierung erfolgt in einem abgedeckten Stapel für mindestens drei Tage



Sägen / Fräsen



- Kann mit identischen Werkzeugen und Maschinen geschnitten werden, wie übliche Duropal-HPL-Produkte.
- Kann auch mit geeigneten Fräs-Werkzeugen mit hoher Rundlauf-Genauigkeit bearbeitet werden.
- Sägeblätter müssen hartmetall-(HM), besser diamantbestückt (DIA) sein.
- Bitte ausschließlich scharfe Werkzeuge verwenden! Der Zustand der Werkzeuge ist ausschlaggebend für das Ergebnis!
- Zur Schnittkanten-Verbesserung der Plattenunterseite bewies sich die Verwendung eines Vorritzaggregats.
- Empfehlung: Sägeblätter mit Wechselzahn, Flach-/Trapezzahn bei 4.000 U/min.

Bohren



- HM-Bohrer sind für Kunststoff-Bearbeitung mit Zentrier-Spitze und Spitzen-Winkel von 50–60° einzusetzen.
- Bei Durchgangs- und Sack-Bohrungen niedrige Vorschub-Geschwindigkeit wählen.
- Materialbedingt entsteht durch Bohren von Duropal XTreme ein Bördel-Effekt am Bohrlochrand. Diese Eigenschaft hat keine Auswirkung auf die Oberflächen-Beschaffenheit.
- Der Bördel-Effekt kann durch die Verringerung der Eintauch-Geschwindigkeit reduziert werden.

Stanzen



- Eine Schichtstoff-Stanze ist für den Zuschnitt von Duropal XTreme nicht geeignet.

Endbearbeitung



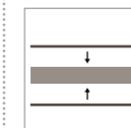
- Anfasen bzw. Entgraten mit diamant- oder hartmetallbestückten Kegel- oder Fasen-Fräs-Werkzeugen.
- Eine Hand-Nachbearbeitung mit Schleifpapier ist ebenfalls möglich.

Innenaussparungen



- Voraussetzung ist eine gute Klimatisierung von Duropal XTreme und des Trägermaterials.
- Geringe Feuchtigkeits-Unterschiede können zu Spannungen führen.
- Grundsätzlich gilt: Je größer der Ausschnitt, umso größer ist die Gefahr der Rissbildung.

Gegenzug



- Als Gegenzug-Material wird die Verwendung von identischem Duropal XTreme empfohlen.
- Lauf- bzw. Schleifrichtung der HPL auf Vorder- und Rückseite müssen übereinstimmen.

Verkleben und Pressen



- Kann sowohl kalt als auch warm verpresst werden.
- Gleichmäßige Leimverteilung mit sattem Auftrag an den Kantenbereichen.
- Ca. 3 bar gleichmäßiger Pressdruck über die gesamte Fläche.

Kanten



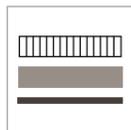
- Das Anfahren von ABS- und PP-Kanten an einer Kanten-Anleimmaschine ist grundsätzlich möglich.
- Ggf. ist dies mit einem Mehraufwand hinsichtlich der Anlagen-Konfiguration verbunden.
- Werkzeuge müssen hartmetall- (HM), besser diamantbestückt (DIA) sein.
- Bitte ausschließlich scharfe Werkzeuge verwenden!
- Grundsätzlich sind Vorfräs-Aggregate mit Fräs-Werkzeugen und Achswinkeln zu verwenden.

Postforming



- Duropal XTreme ist für Postforming geeignet.
- Unsere Empfehlung: Postforming-Radius = 10 x Dicke Postforming-Radius < 10 x Dicke.
- Eigenversuche erforderlich!
- Duropal XTreme kann bereits bei wesentlich geringeren Temperaturen postformiert werden: Hierzu sind Eigenversuche zur Einstellung der Produktionsanlage erforderlich.

Trägerplatten



- Trägerplatten, die sich auch für herkömmliche Duropal-HPL-Produkte eignen, können mit Duropal XTreme verbunden werden.
- Um eine möglichst hohe Oberflächenruhe zu erzielen, bitte MDF-Träger verwenden.
- Tipp: Besonders gute Ergebnisse haben wir mit Pfeleiderer StyleBoard MDF plus erzielen können.

SolidColor und SolidColor XTreme:

Bitte beachten Sie unsere separaten Verarbeitungshinweise zu Duropal-HPL SolidColor. Verarbeitungshinweise der Werkzeugspezialisten Leitz und Leuco stellen wir Ihnen ebenfalls gerne zur Verfügung. Für Duropal-HPL SolidColor XTreme beachten Sie bitte unsere speziellen Verarbeitungshinweise.

DAMIT SIE GUTEN GEWISSENS MIT UNS ARBEITEN KÖNNEN.



Nachhaltiges Denken und Handeln ist die Voraussetzung für unser aller Zukunft. Auch bei Ihren Kunden wächst das Bewusstsein für nachhaltig produzierte und wohngesunde Produkte permanent.

Pfleiderer achtet bei sämtlichen Aktivitäten des Unternehmens auf deren unbedingte Nachhaltigkeit. Auf allen Ebenen – ökonomisch, ökologisch und sozial: Unsere Produkte fertigen wir nicht nur mit der größten Sorgfalt, sondern im Rahmen eines zertifizierten Umweltmanagementsystems. Bei der Produktion achtet Pfeleiderer auf unbedingte Ökologie, wie z. B. bei der formaldehydfrei verleimten Platte LivingBoard, seit nahezu vier Jahrzehnten Synonym für nachhaltiges Bauen.

Auch als Arbeitgeber tragen wir besondere Verantwortung: Deshalb wird in unserem Unternehmen eine auf eigenverantwortliches Handeln ausgerichtete Vertrauenskultur gepflegt. Nachhaltigkeit, von der Sie profitieren – durch umweltverträgliche Produkte, engagierte Mitarbeiter und maximale Zufriedenheit.

SIE HABEN FRAGEN?
WIR FREUEN UNS
AUF IHREN ANRUF.

**48 H-MUSTERSERVICE**

Tel.: +49 (0) 91 81 / 28 480
Fax: +49 (0) 91 81 / 28 482
samples@pfleiderer.com

Ihre Zufriedenheit liegt uns am Herzen. Mehr noch: Unser Anspruch ist es, Ihre Ansprüche zu übertreffen. Deshalb dürfen unsere Partner von uns auch in puncto Vertrieb und Service Leistungen erwarten, die weit über das übliche Maß hinausgehen – individuell, fair, menschlich. Sie haben ein konkretes Projekt oder nur eine simple Frage? So oder so: Wir freuen uns auf neue Aufgaben – und auf Ihren Anruf.



48 H-MUSTERSERVICE

Tel.: +49 (0) 91 81 / 28 480
Fax: +49 (0) 91 81 / 28 482
samples@pfleiderer.com

© Copyright 2017 Pfleiderer Deutschland GmbH.
Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt.
Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: www.pfleiderer.com

Pfleiderer setzt Holz aus zertifizierter nachhaltiger Waldbewirtschaftung ein.



Passende ABS-Kanten erhalten Sie bei Ihrem Pfleiderer Fachhändler oder über die Firma Rudolf Ostermann GmbH:
www.ostermann.eu



Für CPL-Laminatkanten: Bitte kontaktieren Sie uns für ein individuelles Angebot.
